



NAWARA[®]

SERWIS

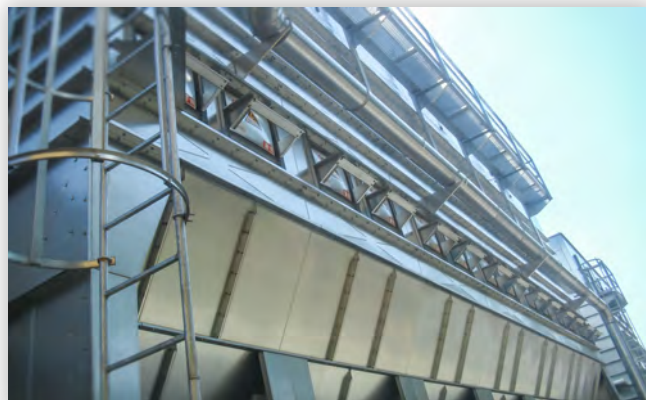


FILTRY MODUŁOWE RUBIN

Filtry Podciśnieniowe to nowoczesne i ekonomiczne rozwiązania w dziedzinie odciągu i filtracji pyłów oraz trocin. Dzięki innowacyjnej technologii regeneracji worków filtracyjnych oraz umiejscowieniem wentylatorów po „czystej” stronie filtra, urządzenia mogą pracować całą dobę bez konieczności ich wyłączania.

Urządzenia te prezentują najnowszy stan techniki filtracyjnej i są niezrównane w swojej wielostronności i wydajności. Urządzenia można stosować jako filtry w zakresach nadciśnieniowych i podciśnieniowych.

Instalację dopasowuje się do potrzeb zadań produkcyjnych.



CZyste Powietrze bez Kompromisu



Zastosowanie filtrów w produkcji odpadów stwarzających potencjalną strefę wybuch jest możliwe dzięki wykonaniu ich zgodnie z dyrektywą ATEX

Regeneracja worków filtrujących

Zwiększona żywotność worków oraz funkcjonalność



Komora wentylatorowa

Dla każdego klienta dobierany jest odpowiedni wentylator



Membrany przeciwwybuchowe

Pozwalają na szybkie wyrównanie ciśnienia



Materiały o wysokiej jakości

Zastosowanie ocynkowanej blachy wydłuża żywotność urządzenia



Drzwi serwisowe

Zapewniają dostęp do komory filtrującej oraz komory czystego powietrza



Niezawodny system transportu

Samonapinająca praca wygarniacza o niskim poziomie wibracji eliminuje powstawanie nawisów materiału.



Napęd transportu wygarniacza

Zastosowanie profesjonalnych motoreduktorów zwiększa niezawodność urządzenia.



Transport i montaż

Wstępnie złożony filtr przyspiesza montaż w miejscu przeznaczenia. Łatwość rozbudowy dzięki zastosowaniu systemu modułowego.



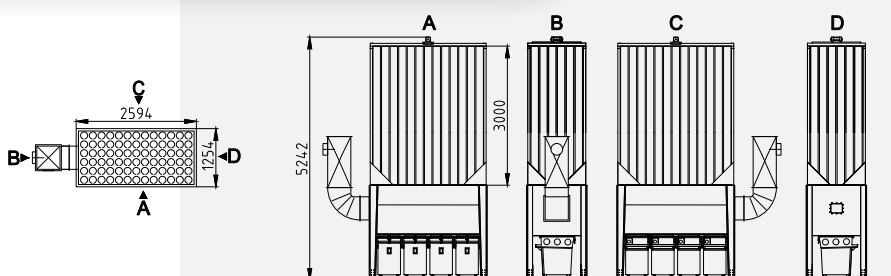
TYP FILTRA PODCIŚNIENIOWEGO	POWIERZCHNIA FILTRACJI [m ²]	WOREK FILTRUJĄCY fi [mm]	WOREK FILTRUJĄCY dł. [mm]	POWIERZCHNIA PODSTAWY [mm]
2020/20/100	100	160	2.000	2.000 x 2.000
2020/25/125	125	160	2.500	2.000 x 2.000
2020/30/150	150	160	3.000	2.000 x 2.000
2030/20/150	150	160	2.000	2.000 x 3.000
2030/25/188	188	160	2.500	2.000 x 3.000
2030/30/226	226	160	3.000	2.000 x 3.000

TYP FILTRA NADCIŚNIENIOWEGO	POWIERZCHNIA FILTRACJI [m ²]	WOREK FILTRUJĄCY fi [mm]	WOREK FILTRUJĄCY dł. [mm]	POWIERZCHNIA PODSTAWY [mm]
2020/20/100	100	160	2.000	2.000 x 2.000
2020/25/150	125	160	2.500	2.000 x 2.000
2020/30/150	150	160	3.000	2.000 x 2.000
2030/20/150	150	160	2.000	2.000 x 3.000
2030/25/188	188	160	2.500	2.000 x 3.000
2030/30/226	226	160	3.000	2.000 x 3.000

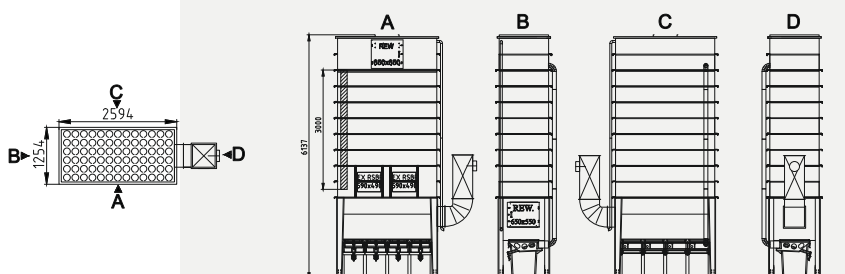
FILTRY TOPAZ

W nadciśnieniowych systemach filtracji pyłów możliwe jest zastosowanie pojemników zasypowych, transportowanie materiału do kontenera i powrót powietrza do filtra poprzez instalację, naprzemienne napełnianie dwóch kontenerów jak również bezpośrednie zasypywanie materiału do kontenera.

Właściwie dobrany system urządzeń filtrujących oraz staranny dobór tkaniny filtrującej jest konieczny dla ochrony ludzi i środowiska. Skutkiem źle dobranej lub źle wyregulowanej instalacji filtrującej jest niedostateczny efekt odciągania, zwiększony pobór prądu, nadmierne zużycie wkładów filtrujących, nieodpowiednio oczyszczone, a nawet szkodliwe dla zdrowia powietrze powracające na halę produkcyjną.



FILTR TOPAZ 1225-1-3000 niezabudowany



Filtr TOPAZ 1225-1-3000 podciśnieniowy zabudowany



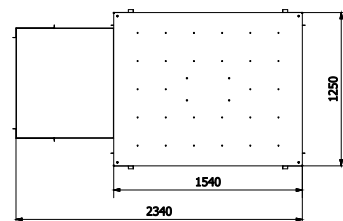
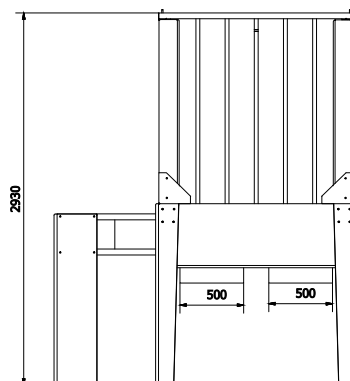
CZyste Powietrze bez Kompromisu



NAZWA	DŁUGOŚĆ WORKA FILTRUJĄCEGO	POWIERZCHNIA FILTRACJI [m ²]	PODSTAWA	ZABUDOWA FILTRA	WYMIARY
Filtr TOPAZ 12/20 - 1	1500	45	3 x worek / kubełek	TAK	1200x2000x4200
				NIE	1200x2000x3800
Filtr TOPAZ 12/20 - 1	2000	60	3 x worek / kubełek	TAK	1200x2000x5000
				NIE	1200x2000x4300
Filtr TOPAZ 12/20 - 1	2500	75	3 x worek / kubełek	TAK	1200x2000x5400
				NIE	1200x2000x4800
Filtr TOPAZ 12/25 - 1	2000	78	4 x worek / kubełek	TAK	1200x2500x4900
				NIE	1200x2500x4300
Filtr TOPAZ 12/20 - 1	3000	90	3 x worek / kubełek	TAK	1200x2000x5800
				NIE	1200x2000x5300
Filtr TOPAZ 12/25 - 1	2500	100	4 x worek / kubełek	TAK	1200x2500x5500
				NIE	1200x2500x4800
Filtr TOPAZ 12/25 - 1	3000	117	4 x worek / kubełek	TAK	1200x2500x6000
				NIE	1200x2500x5300
Filtr TOPAZ 12/20 - 2	2000	120	6 x worek / kubełek	TAK	1200x4000x5000
				NIE	1200x4000x4300
Filtr TOPAZ 12/20 - 2	2500	150	6 x worek / kubełek	TAK	1200x4000x5400
				NIE	1200x4000x4800
Filtr TOPAZ 12/25 - 2	2000	160	8 x worek / kubełek	TAK	1200x5000x4900
				NIE	1200x5000x4300
Filtr TOPAZ 12/20 - 2	3000	180	6 x worek / kubełek	TAK	1200x4000x5800
				NIE	1200x4000x5300
Filtr TOPAZ 12/25 - 2	2500	200	8 x worek / kubełek	TAK	1200x5000x5500
				NIE	1200x5000x4800
Filtr TOPAZ 12/25 - 2	3000	240	8 x worek / kubełek	TAK	1200x5000x6000
				NIE	1200x5000x5300

FILTR TOPAZ MINI

Filtr serii TOPAZ MINI jest urządzeniem odpylająco - odciągowym z wbudowanym wentylatorem o wysokiej wydajności. Stanowiący szybkie i ekonomiczne rozwiązanie pozwalające odpylić z suchych pyłów oraz wiórów maszyny stolarskie takie jak piły panelowe, okleiniarki, szlifierki szerokotaśmowe i wiele innych. Filtr posiada regenerację mechaniczną gdzie pył szczątkowy nie przekracza $<0,2 \text{ mg/m}^3$.



**PRODUKT
EKONOMICZNY**



TYP FILTRA	WYDAJNOŚĆ [m³]/h /Pa	POWIERZCHNIA FILTRACJI m²	KRÓCIEC fi	IŁOŚĆ WORKÓW NA ODPAD	DŁUGOŚĆ WORKÓW FILTRACYJNYCH [mm]/ilość worków na filtr	MOC WENTYLATORA [kW]
TOPAZ MINI 1	2100/h/1000Pa	9,5	180	1	1500/10	2,2
TOPAZ MINI 2	4180/h/900Pa	19	200	1	1500/18	4
TOPAZ MINI 3	6160/h/1800Pa	28	250	2	1500/30	7,5

SILOSY NA BIOMASĘ

Silos przeznaczony jest do przechowywania trocin i pyłu zrębków. Zapewnia racjonalne i bardzo dobre jakościowo magazynowanie wymienionych produktów. Mogą być ustawione pojedynczo lub grupowane w baterie po kilka sztuk. Silos przeznaczony jest do użytkowania na otwartej przestrzeni. Silos na nogach z lejem zewnętrznym dzięki swej budowie umożliwia całkowite opróżnienie zbiornika. W silosach płaskodennych pozostaje martwa strefa, gdzie dochodzi do gnicia wióra jak również jego zamarzania.

Silos składa się z dachu, płaszcza leja wspartego na konstrukcji nośnej i nóg cyklonu umieszczonego na dachu silosu. Rozmiary silosu dobierane są zawsze do potrzeb zakładu.

U podstawy silosu zamontowany jest wygarniacz, którego zadaniem jest rozbijanie słupa trocin i zapobieganie zawieszaniu się pyłu. Dbając o standardy bezpieczeństwa w oferowanych silosach montujemy klapy przeciwybuchowe, instalacje suchego pionu przeciwpożarowego i drzwi rewizyjne.

Silos jest specjalnie przygotowany do składowania biomasy, wyposażony w certyfikowane klapy przeciwybuchowe z normami ATEX, pion gaśniczy, podesty, drabinę oraz specjalne wzmocnienia.



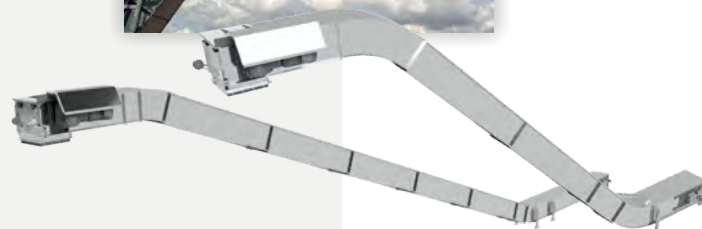
CZyste Powietrze bez Kompromisu

SILOS: CYRKON		SILOS O ŚREDNICY - 2,7 m TYP 27		
MODEL 27		27-3	27-4	27-5
POJEMNOŚĆ [m3]		23	31	38
ŚREDNICA D [mm]		2770		
ILOŚĆ WARSTW		2	3	4
SILOS: CYRKON		SILOS O ŚREDNICY - 3,7 m TYP 37		
MODEL 37		37-3	37-4	37-5
POJEMNOŚĆ [m3]		46	58	71
ŚREDNICA D [mm]		3692		
ILOŚĆ WARSTW		3	4	5
SILOS: CYRKON		SILOS O ŚREDNICY 4,6 m TYP 46		
MODEL 46		46-3	46-4	46-5
POJEMNOŚĆ [m3]		72	92	111
ŚREDNICA D [mm]		4615		
ILOŚĆ WARSTW		3	4	5
SILOS: CYRKON		SILOS O ŚREDNICY 5,5 m TYP 55		
MODEL 55		55-4	55-5	55-6
POJEMNOŚĆ [m3]		136	165	194
ŚREDNICA D [mm]		5538		
ILOŚĆ WARSTW		4	5	6
SILOS: CYRKON		SILOS O ŚREDNICY 6,5 m TYP 65		
MODEL 65		65-4	65-5	65-6
POJEMNOŚĆ [m3]		191	230	270
ŚREDNICA D [mm]		6462		
ILOŚĆ WARSTW		4	5	6
SILOS: CYRKON		SILOS O ŚREDNICY 7,4 m TYP 74		
MODEL 74		74-5	74-6	74-7
POJEMNOŚĆ [m3]		302	353	404
ŚREDNICA D [mm]		7385		
ILOŚĆ WARSTW		5	6	7



PRZENOŚNIK ŁAŃCUCHOWY KARAT

Przenośnik jest przeznaczony do prac z biomasami, odpadami z przemysłu drzewnego. Zasada pracy przenośnika polega na transportowaniu materiałów sypkich drobno i lekko ziarnistych oraz w kawałkach luzem, poziomo za pomocą zabieraków. Przenośnik wykonany jest w całości z blachy ocynkowanej wysokiej jakości.



PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY



Przenośnik ślimakowy służy do transportowania odpadów drzewnych w kierunku poziomym lub nieznacznie pochylonym względem terenu. Składa się on z blaszanej obudowy w kształcie koryta z pokrywą lub rury, w której porusza się napędzany motoreduktorem wał ślimakowy. Wydajność przenośnika zależy od składu i frakcji transportowanego medium oraz kąta zamocowania.



KONTENERY SAMOWYŁADOWCZE

Kontenery wyposażone w przenośnik ślimakowy zamontowany wewnątrz wraz z napędem, przeznaczone są do transportu odpadu drzewnego. Przystosowane do transportu hakowego.



STOŁY SZLIFIERSKIE OPAL

Stoły Opal cechuje wyjątkowo ergonomiczna konstrukcja pozwalająca na regulację wysokości stołu. Instalując szlifierskie stoły możecie Państwo urządzić wolne od pyłów i czyste stanowiska pracy.

Po zastosowaniu naszych stołów roboczych będziecie Państwo w pełni usatysfakcjonowani perfekcyjnym przygotowaniem powierzchni do dalszej obróbki. Przewidziano możliwość podłączenia stołów zarówno do centralnej instalacji odsysania jak i do odpylacza.

Nasze, stoły szlifierskie możemy dodatkowo wyposażyć w panel przyłączeniowo-sterujący, zacisk próżniowy Vacuum, który pewnie utrzyma obrabiany element.



TYP STOŁU SZLIFIERSKIEGO	ZAPOTRZEBOWANIE POWIETRZA [m3/h]	WYMIAR POWIETRZCHNI ROBOCZEJ dł./szer. [mm]	WYSOKOŚĆ [mm]
OPAL 10	1200	1000X1000	700-1000
OPAL 20	1600	2000X1000	700-1000
OPAL 24	1800	2400x1000	700-1000
OPAL 30	2500	3000X1000	700-1000

WOLNE OD PYŁÓW I CZYSTE STANOWISKA PRACY
REGULACJA WYSOKOŚCI DO 600mm

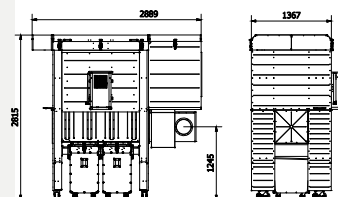
FILTR MOBILNY VACO MAX

VACO MAX jest filtrem mobilnym, podciśnieniowym charakteryzuje się nieprzeciętnie wysoką sprawnością, bardzo wysokimi parametrami filtracji powietrza, przez co jest produktem eko-innowacyjnym.

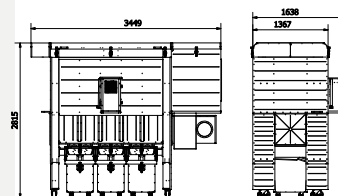
Odpylacze strumieniowe typu VACOMAX zostały zaprojektowane specjalnie z myślą o możliwości przestawiania ich w obrębie zakładu pracy.



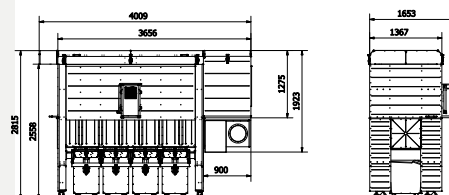
VACO MAX S1000



VACO MAX S2000



**VACO MAX S3000
VACO MAX S3000+**



**WYPOŻYCZ
OD NAS
URZĄDZENIE**



VACOMAX	KRÓCIEC fi [mm]	POWIERZCHNIA FILTRACJI [m ²]	WYDAJNOŚĆ POWIETRZA [m ³ /h]	PODCIŚNIENIE [Pa]	REGENERACJA WORKÓW FILTRUJĄCYCH	CIĘŻAR [kg]	MOC SILNIKA
S1000	200	22	3200	2800	powietrzem	580	4 kW
S2000	250	32	4800	2600	powietrzem	980	5,5 kW
S3000	300	42	6200	3000	powietrzem	1080	7,5 kW
S3000+	350	42	8800	2800	powietrzem	1180	11 kW

ODCIĄG SZLIFIERSKI KALCYT



Odciąg szlifierski przeznaczony jest do odciągu pyłu drewnianego, z ręcznego szlifowania. Odsysanie działa na całej powierzchni roboczej.

W skład odciągu wchodzi skrzynia ssąca, na której zamontowano filtry kieszeniowe i wentylator wyciągowy, powrót oczyszczonego powietrza bezpośrednio nad stanowiskiem szlifierskim i wanny opadowe na których odbywa się obróbka elementów.

Wanna opadowa wykonana jest w formie blatu z perforowanej blachy bądź krat pomostowych.

Przy wydajności filtra $\leq 0,1 \text{ mg/m}^3$ na halę produkcyjną może powracać 100% oczyszczonego powietrza.

Oczyszczone powietrze może być z powrotem odprowadzone jedynie do pomieszczenia, z którego zostało odciągnięte.

Dane techniczne:

- Objętościowe natężenie przepływu: $8.000 \text{ m}^3/\text{h}$ przy 800 [Pa]
- Moc wentylatora: 3 kW , 400V
- Typ filtrów/klasa: Kieszeniowe/Eu 4
- Zabezpieczenie przeciwwybuchowe: EXII (ATEX)
- Włącznik włącz/wyłącz z zabezpieczeniem prądowym do 10A z wtyczką na 16A .

STÓŁ SZLIFIERSKI RODONIT

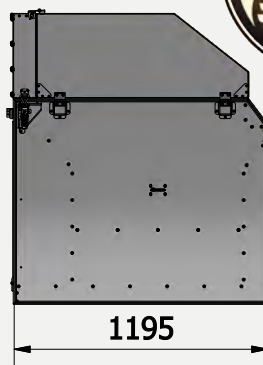
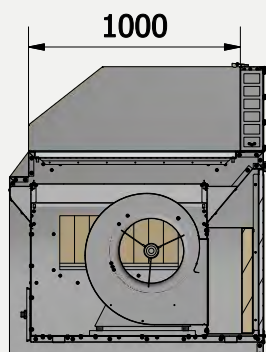
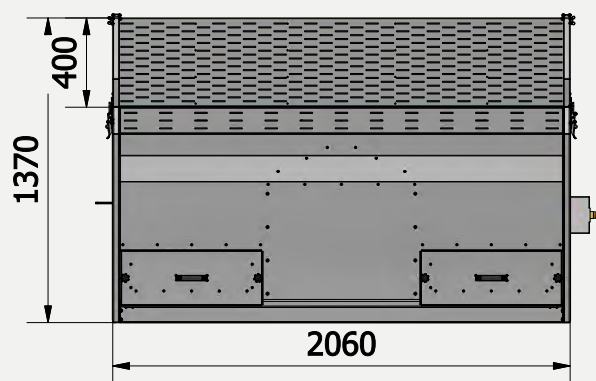
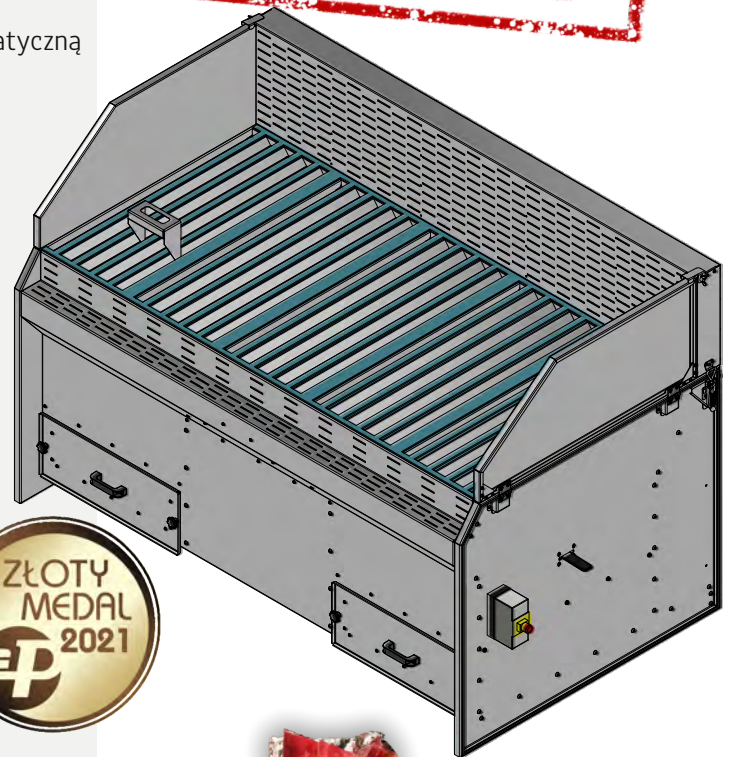
Profesjonalny stół szlifierski RODONIT to zintegrowany system filtracyjno-odciągowy do bezpyłowych prac szlifierskich zapewniający dwustopniową filtrację z recyrkulacją powietrza.

W standardzie zainstalowano ręczną regenerację filtrów i pojemne szuflady, w których gromadzi się pył szlifierski a filcowa powierzchnia robocza blatu roboczego chronią obrabiane przedmioty. Dodatkowa półka odciągową o zwiększonej sile odciągu poniżej głównego blatu roboczego daje możliwość szlifowania krawędzi w obrębie strefy odciągowej.

W opcji rozszerzonej możliwa jest rozbudowy urządzenia o automatyczną regenerację filtrów sprężonym powietrzem



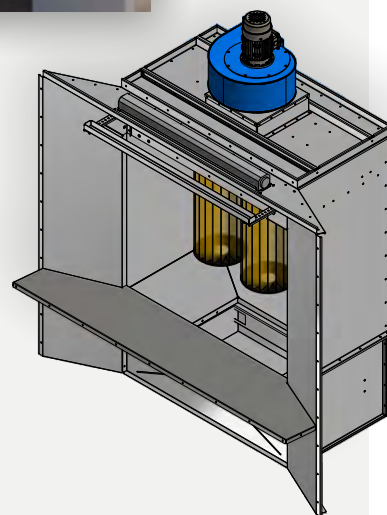
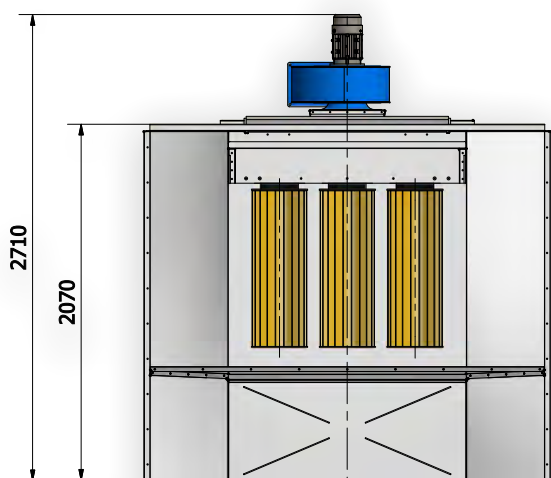
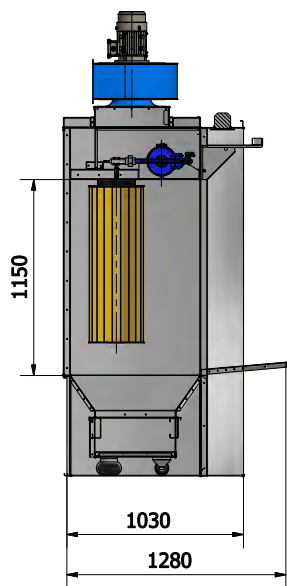
NOWOŚĆ



DŁUGOŚĆ (mm)	SZEROKOŚĆ (mm)	WYSOKOŚĆ (mm)	POWIERZCHNIA FILTRA (m ²)	SILNIK (kw)	WYDAJNOŚĆ POWIETRZA (m ³ /h)	WAGA (kg)
2060	1195	1370	5,2	2,2	5.600	350

Nowa jakość na rynku systemów odpylania stanowisk szlifierskich

ONYX 3000



Urządzenie Onyx 3000 jest urządzeniem wspomagającym jakość wytwarzania różnych wyrobów. Ma ona za zadanie usunięcie z otoczenia wytwarzanych obiektów cząstki materiałów powlekających unoszących się w powietrzu.

Zainstalowany filtr patronowy ma za zadanie zatrzymać większość zanieczyszczeń stałych jak również usunąć proszek lakierniczy z filtra a jego cząstki opadają do rynny w podstawie ściany lakierniczej.

Zanieczyszczenia stałe, które nie zostaną odessane przez ścianę lakierniczą i opadną do rynienki na podłoże.

DŁUGOŚĆ (mm)	SZEROKOŚĆ (mm)	WYSOKOŚĆ bez wentylatora (mm)	POWIERZCHNIA FILTRACJI m ²	SILNIK KW [m ³ /h]	WYDAJNOŚĆ POWIETRZA m ³ /h
2350	1280	2070	36m ²	2.2 - 3	6000

ODCIĄG KLEJOWY KORAL



Odciał klejowy jest urządzeniem wspomagającym jakość wytwarzania różnych wyrobów. Ma on za zadanie usunięcie z otoczenia wytwarzanych obiektów cząstki materiałów powlekających unoszących się w powietrzu, które nie trafiły na powierzchnię przedmiotu, a unosząc się, tworzą zagrożenie uszkodzenia wyrobu. Opary, które nie zostaną odessane, stanowią również zagrożenie dla zdrowia i życia osób przebywających w pomieszczeniu. Komora odciągowa usuwając większość rozpylonego w atmosferze materiału powlekającego, ma jednocześnie za zadanie odseparować od odsysanego powietrza cząsteczki materiału roboczego, przed odprowadzeniem zużytego powietrza do atmosfery. Służy temu zespół filtrów. Filtrowanie wstępne filtrem kartonowym ma za zadanie zatrzymać większość zanieczyszczeń stałych a filtrowanie zasadnicze – filtrem włókninowym – ma za zadanie zatrzymać pozostałe zanieczyszczenia. Dodatkowym zadaniem włókniny jest zapewnienie równomiernego odciągu powietrza przez całą powierzchnię filtra kartonowego. W wydmuchiwany do atmosfery powietrze, które zostało przefiltrowane, resztkowa zawartość pyłu nie powinna przekraczać więcej niż 3mg / m³. Zanieczyszczenia stałe, które nie zostaną odessane przez odciąg i opadną na podłogę należy opróżnić ręcznie lub przy użyciu przyrządów sprzątających.



ŚCIANY LAKIERNICZE AGAT

Lakiernicze ściany typu Agat są idealnym rozwiązaniem dla firm każdej wielkości. Urządzenia tego typu zostały docenione w wielu zakładach w kraju i zagranicą, za najwyższą jakość wykonania, niezawodność i skuteczność filtracji pyłków farb.

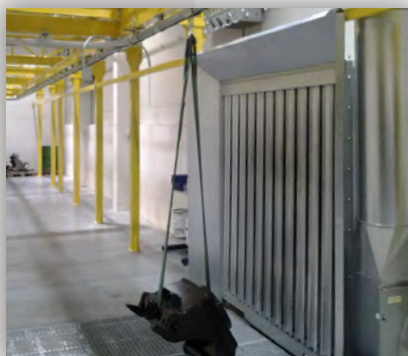
Innowacyjna konstrukcja i najwyższa jakość materiałów, z których zbudowano ściany lakiernicze Agat umożliwia pracę w systemie wielozmianowym.

Urządzenia oferowane są z dwoma typami filtrów wstępnych: kartonowym do lakierów poliuretanowych oraz lamelowym do lakierów wodnych wykonanym ze specjalnych profili metalowych.

Promieniowy wentylator z zabezpieczeniem anti-wybuchowym zamontowany na zewnątrz ściany lakierniczej. Takie rozwiązanie zapewnia bezpieczeństwo i łatwy dostęp do wirnika oraz umożliwia bezproblemowe przeprowadzenie zalecanych przeglądów.



PATENT



- PROFESJONALNA AUTOMATYKA
- MODUŁOWA KONSTRUKCJA
- INDYWIDUALNA KONFIGURACJA

CZyste Powietrze bez Kompromisu



NOWOŚĆ



WODNA ŚCIANA LAKIERNICZA

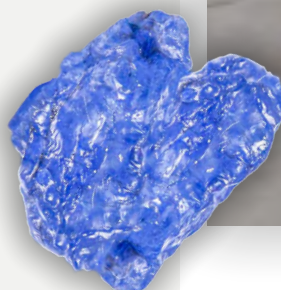
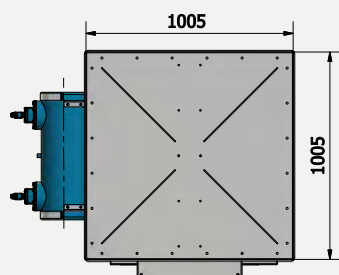
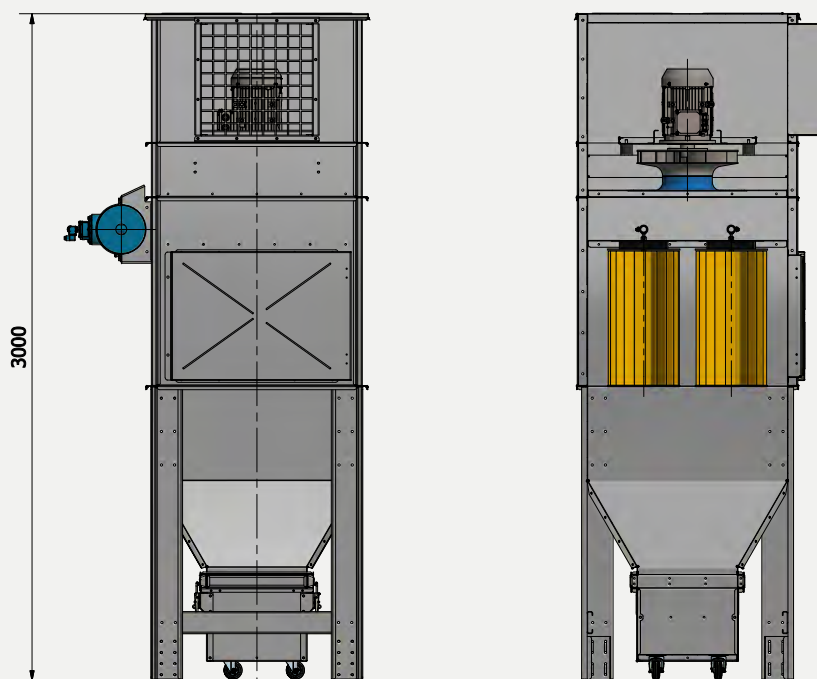
TYP	WYDAJNOŚĆ [m ³ /h]	TYP FILTRA	WYMIAR URZĄDZENIA dł./wys./gł. [mm]	MOC WENTYLATORA
AGAT 10/10	1800	karton/lamel	1850 x 1650 x 810	1,5 kW
AGAT 10/20	3500	karton/lamel	2950 x 1650 x 810	1,5 kW
AGAT 10/25	4500	karton/lamel	3250 x 1650 x 810	3 kW
AGAT 10/30	5500	karton/lamel	3950 x 1650 x 960	3 kW
AGAT 15/15	4000	karton/lamel	2450 x 1950 x 810	1,5 kW
AGAT 15/20	5500	karton/lamel	2950 x 1950 x 810	3 kW
AGAT 15/30	8000	karton/lamel	4095 x 1950 x 960	4 kW
AGAT 20/20	7200	karton/lamel	3095 x 2450 x 960	4 kW
AGAT 20/25	9000	karton/lamel	3550 x 2450 x 960	4 kW
AGAT 20/30	10800	karton/lamel	3950 x 2450 x 960	4 kW

ODPYŁACZ PATRONOWY SZAFIR

Urządzenie do odciągu i filtracji suchych zanieczyszczeń przemysłowych - głównie pyłów suchych, nie klejących się i nie wybuchowych również dymów. Wykonany z blachy ocynkowanej z dźwiękochłonną komorą wentylatora.

Filtr przystosowany do pracy wewnątrz i zewnątrz hali.

Możliwość zastosowania czterech różnych rodzajów materiału filtracyjnego wkładów patronowych do doboru dla odpowiedniej aplikacji - rodzaju pyłu, który ma być odfiltrowany.



SERIA	Średnica wlotu [mm]	Ilość filtrów [szt.]	Długość filtra [mm]	Powierzchnia filtracji [m ²]	Moc [kW] Wydajność [m ³ /h]	Wymiary podstawa	Ilość kubełków
40	250	4	600	40	4,0 / 6100	1045x1250x3000	1
60	300	6	600	60	5,5 / 750	1045x1250x3000	1
90	350	9	600	90	11 / 10100	1477x1753x3469	1

SYSTEMY NAWIEWU DO LAKIERNI



Warunkiem skutecznej pracy ciągu lakierniczego jest zbilansowanie powietrza w pomieszczeniu lakierni. W tym celu niezbędne jest doprowadzenie odpowiednio obrobionego powietrza pod względem temperatury i czystości. Prawidłowo zaprojektowana lakiernia pozwala uzyskać najwyższą jakość powłoki lakierniczej i praktycznie wyeliminować problem wtrąceń.

Naszym zadaniem jest poznanie procesu technologicznego i możliwości technicznych konkretnego klienta i zaproponowanie optymalnego rozwiązania.

Nasze systemy budowane są modułowo i pozwalają na rozbudowę układów wraz z rozwojem przedsiębiorstwa.

Poza podstawowymi systemami nawiewu do lakierni oferujemy również systemy rozbudowane o odzysk ciepła do 70%. Systemy rekuperacji budujemy na wymiennikach przeciwprądowych i obrotowych o najwyższej sprawności.

Podstawowym elementem systemu nawiewu jest dobrze skonfigurowana automatyka, która ma za zadanie zabezpieczyć urządzenia i zapewnić stabilne parametry w pomieszczeniu lakierni.



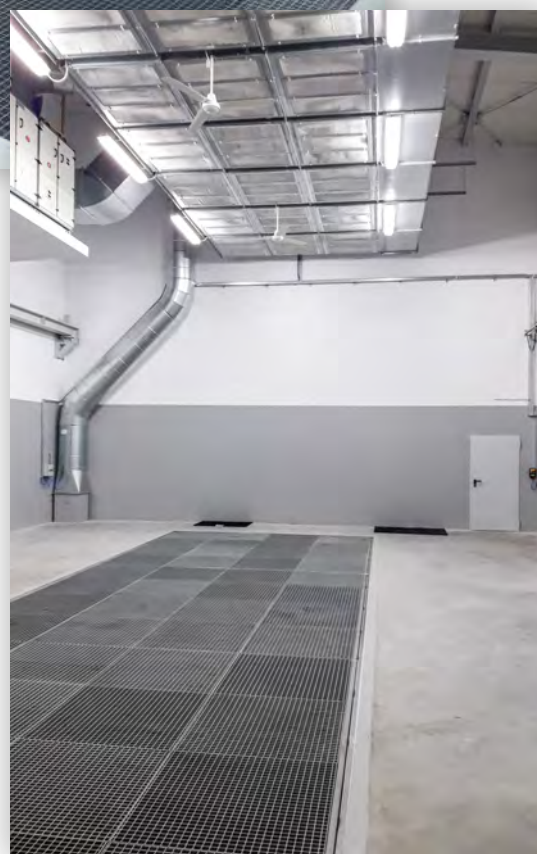
- PROFESJONALNA AUTOMATYKA
- MODUŁOWA KONSTRUKCJA
- INDYWIDUALNA KONFIGURACJA
- TELE DIAGNOZA

PODŁOGOWE ODCIĄGI LAKIERNICZE

Lakierniczy odciąg podłogowy jest optymalnym rozwiązaniem przy malowaniu elementów o większych gabarytach.

W celu racjonalnego gospodarowania wyciąganym, ciepłym powietrzem i elektryczną energią wykonujemy odciągi podłogowe dzielone na sekcje obsługiwane z osobnych wentylatorów, dołączanych w razie potrzeby. Wentylatory sterowane są automatycznie bądź ręcznie. Wyciągi podłogowe wyposażamy także w systemy nawiewu powietrza. Dzięki innowacyjnym, ekonomicznym i ekologicznym rozwiązaniom możemy zaoferować kompleksową adaptację pomieszczenia na lakiernię.

Jesteśmy w stanie zaprojektować i wykonać lakierniczy odciąg podłogowy o wymiarach optymalnie dopasowanych do Państwa produktowego profilu. W naszej ofercie są także innowacyjne odciągi, które nie wymagają istotnego ingerowania w strukturę pomieszczenia. Nasze wyciągi wyposażone są w kartonowy, wstępny filtr i zasadniczy filtr Paint-Stop lub EU3, oraz wydajne wentylatory z przeciwwybuchowym zabezpieczeniem.



WYMIARY POWIERZCHNI ROBOCZEJ (mm)	WYDAJNOŚĆ m3/h	MOC WENTYLATORA
2000x2000	3600	1,5kW
2500x2000	4500	3kW
3000x2000	6800	4kW
3000x3000	8100	4kW

PODŁOGOWE ODCIĄGI SZLIFIERSKIE



Podłogowe odciągi szlifierskie są idealnym rozwiązaniem przy szlifowaniu elementów o dużych powierzchniach. Ten typ odciągu szlifierskiego zapewni perfekcyjność i czystość na stanowisku pracy, co bezpośrednio przełoży się na jakość Państwa produktów.

Odciały budujemy z modułów o wymiarach 1m x 1m, dlatego jesteśmy w stanie idealnie dopasować się do produktowego profilu przedsiębiorstwa i warunków technicznych pomieszczenia szlifierni. W przypadku dużej różnorodności obrabianych elementów wykonujemy odciągi podłogowe pracujące w oparciu o dołączane, w razie potrzeby, sekcje.

Innowacyjna konstrukcja umożliwia szybkie i bezproblemowe dokonywanie przeglądów, zaś specjalny system rozprowadzania powietrza w każdym module zapewni równomierny odciąg pyłów na całej powierzchni roboczej.



ELEMENTY INSTALACJI OKRĄGŁEJ



Szeroka gama produktów zawiera ocynkowane systemy orurowania. Stanowią one podstawowy element instalacji odpylania i transportu pneumatycznego.

W swojej ofercie posiadamy wykonane z najlepszej jakości certyfikowanej blachy elementy rurowe o przekroju kołowym, jak również prostokątnym.

Stosowany przez naszą firmę system montażu pozwala na rozbudowę i modernizację istniejących instalacji w bardzo szybki i prosty sposób.



RECYKLING

BRYKIECIARKI

Strugi, trociny, miąż drzewny itp. zbierają się we wszystkich warsztatach i zakładach przemysłowych przetwórstwa drzewnego. Codziennie powstają z tego powodu ogromne koszty magazynowania i transportu. Brykieciarki oferują tutaj idealne rozwiązanie dlatego, że brykiet jest łatwy do przechowywania i transportowania, przy czym zajmuje mało miejsca.

Poza tym ryzyko samozapłonu jest tutaj dużo niższe. Brykieciarki zajmują niewiele miejsca, są wytrzymałe i wytworzone w technologii wymagającej minimalnej konserwacji. Niezależnie od tego czy to drewno, biomasa, tworzywo piankowe czy styropian, brykieciarki prasują każdy nadający się materiał.



RĘBAKI

Przemysłowe jedno-wałowe rębaki są wykorzystywane w warsztatach i firmach przetwórstwa drzewnego żeby zagwarantować przemysłowe przetwórstwo odpadów drzewnych i wielu innych materiałów. Maszyny zostały opracowane dla wysokich wymagań i niezawodności w ciągłym użytkowaniu. Każda maszyna jest przygotowana indywidualnie wg życzenia klienta (materiał, przepustowość, ziarnistość). Jedno-wałowe rębaki pracują cicho i niemal bezpyłowo.

Materiał przeznaczony do rozdrabniania podawany jest przez lejek wielkopojemnościowy (ręcznie, wózkiem widłowym itd.). Następnie materiał doprowadzany jest przez lekko pochyły ku przodowi popychacz hydrauliczny do wirnika i rozdrabniany przez noże wirnika i stojana. Popychacz hydrauliczny skierowany jest w zależności od obciążenia przez pobór prądu jednostki napędzającej.

Stabilnie zamocowane pod wirnikiem sito decyduje o końcowej ziarnistości. Transport rozdrobnionego już materiału może następować poprzez ślimaka przeładunkowego, instalację odsysającą, taśmociąg albo przenośnik łańcuchowy.



NAWARA



ATEX



O NAS

Firma Nawara Serwis to specjalista i POLSKI PRODUCENT w dziedzinie kompletnych systemów filtracji i odciągów w przemyśle drzewnym, metalowym i budowlanym oraz systemów odprowadzania mgiełki farby w procesie lakierowania powierzchni, jak również systemu zagospodarowania odpadów i recyklingu.

Już od kilkunastu lat, proponujemy Państwu szereg usług począwszy od doradztwa, planowania produkcji, poprzez dostawę, montaż, uruchomienie, serwis, aż po szkolenie z zakresu obsługi oferowanych urządzeń.

Nad spełnieniem naszej misji, którą jest dostarczanie klientom kompleksowych rozwiązań w zakresie ochrony środowiska, pracuje prężnie rozwijający się zespół, który poprzez kontakty z firmami zarówno polskimi jak i zagranicznymi, oferuje profesjonalną i aktualną wiedzę z branży filtracji i odciągu odpadów, powstałych podczas obróbki drzewa i nie tylko.

Obfita oferta urządzeń i instalacji, oparta na szerokim wachlarzu usług jest rezultatem wieloletniej analizy rynku, wynikającej z obsługi zarówno rzemieślników, średnich jak i dużych przedsiębiorstw.

Wieloletnie doświadczenie na rynku jest gwarancją pomyślnej współpracy z klientem.

ADRES FIRMY

Nawara Serwis s.c. Marzena i Rafał Nawara
Trzebień, ul. Bolesławiecka 40
59-700 Bolesławiec
NIP: 612-16-58-598
www.nawaraserwis.pl

Sekretariat

+48 75 735 0000

Dział Handlowy

+48 75 735 0004

+48 75 735 0005

+48 75 735 0011

e-mail: handel@nawaraserwis.pl

